

2022

**GUIDA PRODOTTO
PRODUCT GUIDE**



GIGACER®

Collezioni / Collections



ARGILLA

≠ 6mm . ≠ 12 mm



CONCEPT 1

≠ 6mm . ≠ 12 mm . ≠ 12mm through body . ≠ 24 mm



CONCRETE

≠ 4.8 mm . ≠ 6mm . ≠ 12 mm . ≠ 12mm through body . ≠ 24 mm



DECO

≠ 6mm



ELEMENTA

≠ 6mm . ≠ 20 mm



GATSBY

≠ 6mm



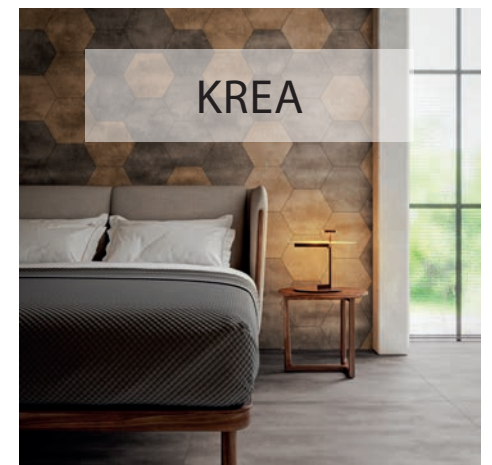
INCLUSIONI

≠ 6mm . ≠ 12 mm . ≠ 24 mm



INCLUSIONI
CLASSICO

≠ 12 mm . ≠ 12mm through body



KREA

≠ 4.8 mm . ≠ 6mm . ≠ 12 mm . ≠ 24 mm



≠ 6mm . ≠ 12 mm



≠ 12 mm . ≠ 24 mm



≠ 6mm . ≠ 12 mm . ≠ 24 mm



≠ 4.8 mm

Le Corbusier

LCS Ceramics

Based on Le Corbusier's
Polychromie architecturale

A worldwide exclusive

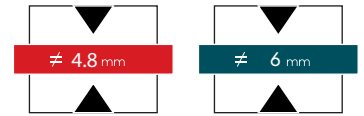




Destinazioni d'uso / Intended use classification

	Pavimenti nuove costruzioni New floors	Pavimenti in ristrutturazioni Floor renovation	Rivestimenti Wall covering	Commerciale leggero Light commercial	Commerciale pesante Heavy commercial	Esterni Outdoor	Soprelevato Raised floor	Piani di lavoro Countertops and kitchentops
4,8 mm 6 mm	+	++	++	+	--	-	--	-
12 mm multilayer	++	+	+	++	++	+	+	-
12 mm through body	-	-	-	-	-	-	-	++
20 mm	-	-	-	-	++	++	++	-
24 mm	-	-	-	-	++	++	++	-
	Posa a terra in nuove costruzioni su massetto. Floor tiling on screed in new buildings.	Posa a terra su pavimenti esistenti, in ceramica o pietra naturale, o su massetto in costruzioni in stato di ristrutturazione. Floor tiling on screed or on existing floor (in ceramic or natural stone) in buildings under renovation.	Rivestimento muri. Wall covering.	Ambienti pubblici interni a medio traffico. Indoor public places subject to medium pedestrian traffic.	Ambienti pubblici interni ad alto traffico. Indoor public places subject to heavy pedestrian traffic.	Ambienti esterni. Outdoor places.	Pavimenti soprelevati con struttura flottante o posa su supporti in PVC. Raised floor with floating structure or PVC supports.	
++ Consigliato / Recommended + Appropriato / Suitable				- Non consigliato / Not recommended -- Non appropriato / Not suitable				





Le lastre di 4,8 mm e 6 mm sono: resistenti, sottili, leggere, facili da movimentare e da tagliare, resistenti al fuoco, ingelive, ecocompatibili e non necessitano di particolari accorgimenti per la manutenzione. È un prodotto ideale per pavimenti e rivestimenti, ed è particolarmente adatto nel caso di ristrutturazione di pavimentazioni e rivestimenti residenziali: si applica sull'esistente senza opere di demolizione e relativi costi di smaltimento. Il nostro porcellanato sottile è abbinabile ai pavimenti della stessa collezione in spessore tradizionale, dei quali mantiene non solo le stesse caratteristiche estetiche, ma anche il medesimo calibro e modularità. Il 4,8 mm / 6 mm è un prodotto dal design ecologico: lo spessore ridotto comporta un minor impatto ambientale in termini di consumo di energia, materie prime, imballo e trasporti. Costituisce una valida alternativa al gres porcellanato di spessore tradizionale in tutti i casi in cui il minor spessore e la leggerezza costituiscono un fattore determinante.

In fase di posa, le lastre di spessore 4,8 mm e 6 mm risultano perfettamente complanari.

INCOLLAGGIO: doppia spalmatura (sul fondo e sul retro della piastrella).

TAGLIO: normale taglierina da cantiere, sega a dischi diamantati.

FORATURA: trapani a punta per gres porcellanato, frese a tazza, idrogetto. Non usare il percussore e raffreddare con acqua nel punto di contatto.

4.8 mm and 6 mm slabs are resistant, thin, lightweight, easy to handle and cut, fire-resistant, frostproof, environmentally friendly and require no special care for maintenance. 4.8 mm / 6 mm is an ideal product for cladding. 4.8 mm / 6 mm slabs are particularly suitable in the case of renovation of residential floors and walls: they can be laid on the existing floor, allowing for a dramatic demolition and disposal cost savings. GIGACER 4.8 mm is suitable for indoor and outdoor wall covering and it is particularly indicated in all cases where it is preferable not to load too much weight on the building's structure. 4.8 mm / 6 mm can be combined with the 12 mm slabs of every collection because it has the same caliber and it is perfectly modular with 2 mm joints. 4.8 mm / 6 mm is a green product: it allows savings in terms of energy consumption, raw materials, packaging and transport. It is a valid alternative to the traditional 12 mm in all those cases where lightness and less thickness represent a determinant variable.

4.8 mm and 6 mm tiles can be fixed together on the same surface, as the real difference in thickness is minimal.

GLUING: double spreading (on substrate and on the back of the tile).

CUTTING: standard dry diamond clipper for porcelain tiles, bench machines with diamond disks.

DRILLING: drills with porcelain drill tips, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling.



Destinazioni d'uso / Intended use classification

MANUALE DI UTILIZZO ≠ 4.8 mm ≠ 6 mm

	PAVIMENTI INTERNI: nuove installazioni o su pavimenti esistenti (in ceramica, cotto, marmo, pietra)	PAVIMENTI CON MASSETTI CON RISCALDAMENTO A PAVIMENTO	RIVESTIMENTI INTERNI ESISTENTI (in ceramica, cotto, marmo, pietra)	PARETI INTERNE CON INTONACO	PARETI ESTERNE INCOLLATE	AMBIENTI INTERNI/ESTERNI con passaggi/stazionamenti grandi carichi
DESTINAZIONE D'USO	Il porcellanato sottile è particolarmente indicato per posa su pavimenti esistenti in ambienti residenziali, ma può essere posato anche su massetti nuovi ben maturi.	Il porcellanato sottile è indicato per posa su massetti con riscaldamento a pavimento.	Il porcellanato sottile è particolarmente indicato per posa su pavimenti esistenti in ambienti residenziali.	Il porcellanato sottile è particolarmente indicato per posa su rivestimenti esistenti in ambienti residenziali.	Il porcellanato sottile è particolarmente indicato per posa su pavimenti esistenti in ambienti residenziali.	Si SCONSIGLIA l'uso del porcellanato sottile in ambienti con passaggi di carichi concentrati o stazionamenti di carichi (muletti, transpallet, auto, carrelli industriali, magazzini, ecc).
TAGLIO	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	
FORI	Si effettuano con trapani a punte per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punte per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punte per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punte per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punte per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	
SOTTOFONDO	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Pulito da grassi, cere o altro con appositi detergenti. - Massetti asciutti e stagionati.	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Con spessore minimo di 30 mm sopra le serpentine riscaldanti - Obbligatorio effettuare ritiro igrometrico apposito di maturazione del sistema (come norma uni en 1264-4) e chiudere le eventuali fessurazioni post collaudo - Asciutto e stagionato.	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Pulito da grassi, cere o altro con appositi detergenti.	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Asciutto e stagionato - L'intonaco deve sostenere un peso del materiale ceramico di 10,2 kg/m ² .	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Per posa in ambiente esterno, la resistenza allo strappo dell'intonaco deve essere minimo 1 n/mm ² - Asciutto e stagionato - La struttura deve sostenere un peso del materiale ceramico di 10,2 kg/m ² .	
GIUNTI DI DILATAZIONE	Rispettare i giunti di dilatazione preesistenti nel pavimento da coprire con il porcellanato sottile.	Prima della posa del calcestruzzo, applicare la fascia perimetrale lungo tutte le superfici verticali (muri, gradini e colonne). Applicare giunti di dilatazione per superfici superiori ai 40 m ² e lunghezze di parete superiori a 8 m (come da indicazione norma UNI EN 1264).	Rispettare i giunti di dilatazione preesistenti nel pavimento da coprire con il porcellanato sottile.	Rispettare tassativamente tutti i giunti di dilatazione esistenti nella struttura portante e i giunti di frazionamento richiesto per posa di lastre ceramiche (posizionamento e distanza a carico del progettista e direzione lavoro).	Rispettare tassativamente tutti i giunti di dilatazione esistenti nella struttura portante e i giunti di frazionamento richiesto per posa di lastre ceramiche (posizionamento e distanza a carico del progettista e direzione lavoro). Giunti di dilatazione minimo ogni 9-12 m ² .	
ADESIVO	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	- C2TE (EN 12004) - S1 (EN 12002) Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo su pareti con intonaco".	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	
FUGA CONSIGLIATA	- 3 mm posa monoformato - 2 mm posa multiformato	- 3 mm posa monoformato - 2 mm posa multiformato	- 3 mm posa monoformato - 2 mm posa multiformato	2 mm	5 mm	

NOTA COME APPLICARE L'ADESIVO: applicare l'adesivo sulla superficie da rivestire con una spatola liscia. Stendere l'adesivo con spatola dentata con dente inclinato da 6 mm. Applicare l'adesivo sul retro della lastra utilizzando una spatola dentata con dente da 3 mm. Battere la superficie della lastra con una spatola o martello in gomma, per avere una completa bagnatura della lastra ed evitare problemi di bolle, vuoti d'aria tra piastrella e sottofondo

Tutte le informazioni relative a destinazione d'uso, posa, taglio, fori, giunti, pulizia e manutenzione sono disponibili sul nostro sito web.

All the information concerning use, installation, cutting, holes, joints, cleaning and maintenance are available on our website.

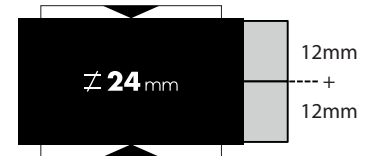
USER MANUAL ≠ SLIM PORCELAIN ≠ 6 mm

	INDOOR FLOORING new installations or laying on existing floors (in ceramics, colto, marm or natural stone)	FLOOR HEATING SCREEDS	EXISTING INDOOR WALL COVERINGS	INDOOR WALL WITH PLASTER	OUTDOOR GLUED WALLS	OUTDOOR AND INDOOR PLACES
INTENDED USE	Slim porcelain is particularly suitable for installation on existing floors in residential places, but it can also be laid on new but well aged screeds.	Slim porcelain is suitable for installation on underfloor heating systems.	Slim porcelain is particularly suitable for installation on existing floors in residential places.	Slim porcelain is particularly suitable for installation on existing wall coverings in residential places.	Slim porcelain is particularly suitable for installation on existing floors in residential places.	The use of slim porcelain slabs are NOT RECOMMENDED in indoor or outdoor premises where there is handling of concentrated loads or parking of heavy static loads (industrial hard-wheel trucks, transpallets, fork-lift trucks, warehouses, factories, street furniture...)
CUTTING	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	
DRILLING	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	
UNDERLAYER	<ul style="list-style-type: none"> - Solid, with no removable parts or cracks. - Perfectly flat with no height variations. - Cleaned of surface grease or wax with a suitable alkaline detergent. - Dry and aged screeds. 	<ul style="list-style-type: none"> - Solid, with no removable parts or cracks. - Perfectly flat with no height variations. - Cleaned of surface grease or wax with a suitable alkaline detergent. - With a minimum thickness of 30mm on the heating coils. - It is required to make the drying shrinkage (as for UNI EN 1264-4) and close the cracks which have generated during the test phase). - Dry and aged. 	<ul style="list-style-type: none"> - Solid, with no removable parts or cracks. - Perfectly flat with no height variations. - Cleaned of surface grease or wax with a suitable alkaline detergent. 	<ul style="list-style-type: none"> - Solid, with no removable parts or cracks. - Perfectly flat with no height variations. - Dry and aged. - The structure must withstand a weight of ceramic material of 10.2 Kg/m². 	<ul style="list-style-type: none"> - Solid, with no removable parts or cracks. - Perfectly flat with no height variations. - For outdoor installation the minimum tear resistance of the plaster must be 1 N/mm². - Dry and aged. - The structure must withstand a weight of ceramic material of 10.2 Kg/m². 	
EXPANSION JOINTS	Keep strictly to the existing expansion joints on the old flooring or on the walls.	Before casting the concrete apply the perimeter band along all the vertical surfaces (walls, steps and columns). Apply expansion joints for surfaces bigger than 40sqm and wall lengths bigger than 8 m (as indicated on UNI EN 1264).	Keep strictly to the existing expansion joints in the old flooring or on the walls.	Keep strictly to the existing expansion joints on the supporting structure and the fractional joints required for laying the tiles (positioning and distance is the responsibility of the designer and works managers).	Keep strictly to the existing expansion joints on the supporting structure and the fractional joints required for laying the tiles (positioning and distance is the responsibility of the designer and works managers). Expansion joints at min. every 9-12sqm.	
CHOICE OF ADHESIVE	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S1WWW (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	
RECOMMENDED JOINT	3 mm single size installation 2 mm multi-size installation	3 mm single size installation 2 mm multi-size installation	3 mm single size installation 2 mm multi-size installation	2 mm	5 mm	

NOTE: ADHESIVE APPLICATION: Apply the adhesive onto the surface to be covered using a smooth spatula. Spread the adhesive using a serrated spatula with 6 mm sloping teeth. Apply the adhesive on the back of the slab using a serrated spatula with 3 mm teeth. Tap the surface of the slab with a rubber hammer or a spatula so as to ensure the slab is completely wet and avoid any problem of gaps or air bubbles between the tile and the underlayer.

Tutte le informazioni relative a destinazione d'uso, posa, taglio, fori, giunti, pulizia e manutenzione sono disponibili sul nostro sito web.
All the information concerning use, installation, cutting, holes, joints, cleaning and maintenance are available on our website.

Pavimenti sopraelevati 24 mm / 24 mm Raised floors



La resistenza di 2 lastre di 12mm di spessore, incollate assieme con colla speciale garantisce sforzo di rottura di $\geq 20000 \text{ N}^{**}$.

≠24mm è resistente al gelo, ha un altissimo carico di rottura, è resistente ai sali, facile da pulire anche utilizzando idropulitrici, resistente agli attacchi di muffe, funghi, muschi e trattamenti al verderame. È rimovibile, riutilizzabile, antiscivolo, resistente al fuoco e facile da installare.

≠24mm non cambia col tempo e resiste a tutte le condizioni climatiche, caratteristiche fondamentali per un pavimento esterno. La posa può essere fatta utilizzando diverse tecniche, secondo il tipo di superficie da ricoprire. Le lastre possono essere installate a secco direttamente su ghiaia, sabbia o altri substrati, possono essere stese su supporti sopraelevati (es. Eterno Ivica Pedestal) o incollate.

L'installazione sopraelevata può essere effettuata con una struttura portante di moduli in polipropilene, che possono essere fissi, regolabili e autolivellanti. Hanno una altezza minima di 37,5 mm e massima di 230 mm. L'installazione sopraelevata consente una facile ispezione di cavi o condutture senza dover rompere il pavimento. ≠24mm pavimento sopraelevato è la migliore soluzione per luoghi residenziali o commerciali come balconi, vialetti, ecc. dal momento che protegge la superficie sottostante e consente ogni tipo di intervento tecnico. Consigliamo una fuga di 4mm per lo scolo dell'acqua e per la posa di formati multipli.

The strength of 2 12mm thick tiles glued together with a special glue grants a breaking strength of $\geq 20000 \text{ N}^{**}$.

≠24mm is frostresistant, has a very high breakage load, it is resistant to salts, easy to clean also using pressure washers, resistant to the attack of mould, moss and verdigris treatments, removable, reusable, anti-slip, fire-resistant and very easy to install.

≠24mm does not change and lasts over time in any climatic conditions, characteristics that are a must for outdoor floor coverings. Installation can be done using different techniques, according to the kind of surface. The porcelain stoneware slabs can be laid using a dry installation system, directly onto gravel or sand substrates as well as with raised installation (i.e. Eterno Ivica Pedestals) or glued. Raised installation is made with a support structure made of polypropylene, prefabricated, load-bearing modules, which can be fix, adjustable and self levelling. They have a minimum height of 37,5mm and a Maximum height of 230mm. Raised installation allows for easy inspection of underlying cabling and circuits without the need for burdensome work. ≠24mm raised floor is the best solution for residential and commercial destinations such as balconies, paths, access floors, etc., Protecting the under-space and easily allowing any kind of technical intervention. A 4 mm joint is requested for water drainage.



I VANTAGGI DEL 24mm:

- Possibilità di avere un prodotto con lo stesso tono e superficie posato nelle aree interne ed esterne.
- Grande formato 120x120 in 24mm di spessore.
- Possibilità di avere un pavimento antiscivolo all'esterno con posa facilitata.
- Drenaggio efficace.
- Posa a secco.
- Durata e resistenza.
- Pulibilità.
- Ingelività.

Lo stucco del bordo del 24mm è colorato in tinta con il fondo scelto.

Esempi di utilizzo del 24mm:

- Pavimento sopraelevati.
- Terrazzi all'aperto.
- Terrazze chiuse.
- Vialetti esterni.
- Facciate ventilate.
- Spiagge piscine.
- Piatti doccia.

THE ADVANTAGES OF 24mm:

- Possibility to have a product with the same tone and surface for indoor and the outdoor spaces.
- Big format 120x120 24 mm thickness.
- Possibility to have an antislip material for the outdoor with easy lay.
- Efficace drainage.
- Dry laying.
- Endurance and strength.
- Cleanability.
- Frost resistance.

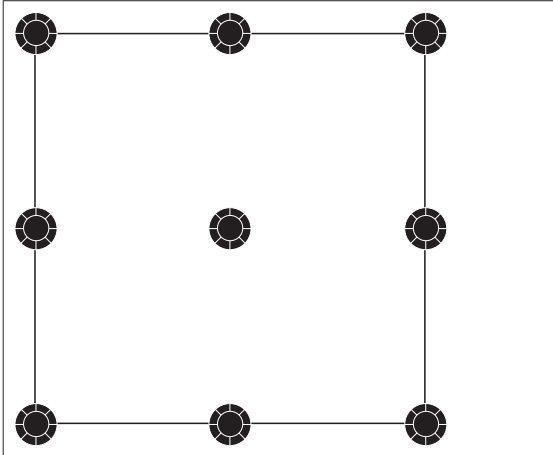
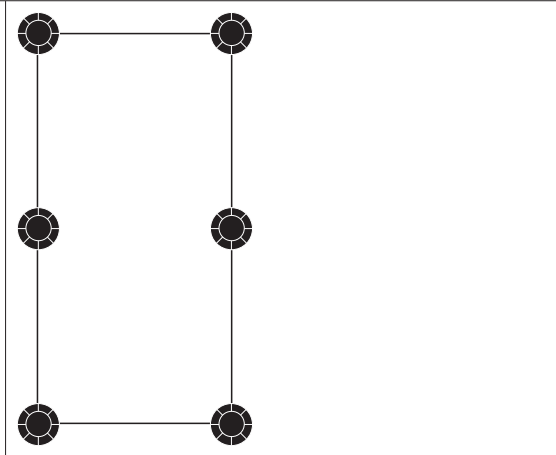
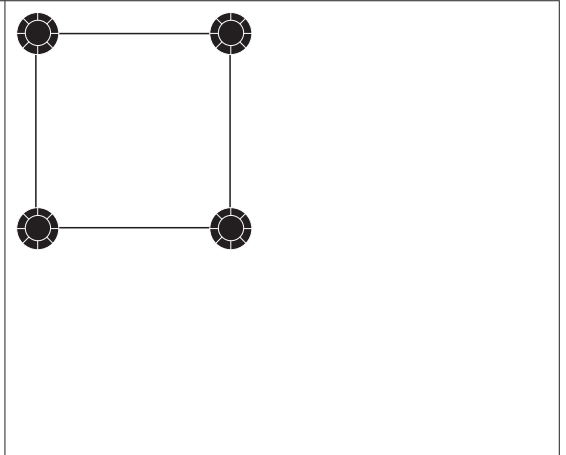
The putty in the 24mm thickness has the same colour of the tiles.

Some examples using 24mm:

- Raised access floors.
- Open terraces.
- Closed terraces.
- Walkways.
- Swimming pools.
- Gardens.
- Shower trays.



PIEDINI IN POLIPROPILENE / POLIPROPYLENE SUPPORTS

120x120 · 48"x48" 9 pz/lastra 9 pcs/slab	60x120 · 24"x48" 6 pz/lastra 6 pcs/slab	60x60 · 24"x24" 4 pz/lastra 4 pcs/slab
		
80 kg	40 kg	20 kg

Posa e colla / Installation and adhesives

IL SUPPORTO

Il massetto o il substrato deve essere sufficientemente resistente a sopportare il peso aggiuntivo previsto con l'installazione del pavimento in ceramica, deve essere perfettamente planare, perfettamente maturo (da 28 giorni di presa o secondo indicazioni del produttore del cemento) e libero da qualsiasi detrito o liquido sulla superficie (polvere, sabbia, terra, olio, vernice, grasso, ecc.) che possa compromettere l'adesione della ceramica al supporto.

SUPPORTI IN CEMENTO RINFORZATO

Il supporto deve essere maturo, pulito, asciutto e libero da qualsiasi sostanza che possa compromettere l'adesione della ceramica al substrato. Ogni crepa formatasi a seguito del restringimento idrometrico del supporto deve essere sigillata con adesivo bicomponente epossidico (es. EPORIP di Mapei spa o simili). Se il supporto presenta tracce di polvere o sporco deve essere pulito accuratamente e successivamente deve essere applicato uno strato di primer in resina monocomponente con contenuto di componenti organici volatili (VOC) molto basso (es. PRIMER G o ECO PRIM T di Mapei spa o simili). Se la superficie del cemento presenta parti scrostate o indebolite è necessario consolidarle con un primer epossidico o in poliuretano mono o bicomponente (come PRIMER MF o ECOPRIM PU 1K di Mapei spa o simili).

MASSETTI

Il massetto deve essere maturo (28 giorni di presa o secondo indicazioni del produttore del cemento), pulito, asciutto e libero da qualsiasi sostanza che possa compromettere l'adesione della ceramica al substrato. Ogni crepa formatasi a seguito del restringimento idrometrico del supporto deve essere sigillata con adesivo bicomponente epossidico (es. EPORIP di Mapei spa o simili). Una volta che la superficie è completamente liscia e matura è necessario controllare che abbia la resistenza necessaria a sopportare le sollecitazioni e il peso ai quali sarà sottoposta con la posa della ceramica. Se il supporto presenta tracce di polvere o sporco deve essere pulito accuratamente e successivamente deve essere applicato uno strato di primer in resina monocomponente con contenuto di componenti organici volatili (VOC) molto basso (es. PRIMER G o ECO PRIM T di Mapei spa o simili). Se la superficie del cemento presenta parti scrostate o indebolite è necessario consolidarle con un primer epossidico o in poliuretano mono o bicomponente (come PRIMER MF o ECOPRIM PU 1K di Mapei spa o simili). Per pavimenti riscaldati deve essere eseguito il corretto ciclo del sistema in conformità con le norme vigenti e le indicazioni del produttore del sistema di riscaldamento a pavimento.

PAVIMENTI ESISTENTI IN CERAMICA, COTTO O PIETRA.

Per il fissaggio delle lastre su pavimenti esistenti controllare per prima cosa che il pavimento esistente sia ancora solidamente attaccato al substrato, che sia planare e non siano presenti rotture o parti distaccate. Se queste condizioni non sono interamente soddisfatte procedere come segue:

- Sigillare le crepe e le rotture con una resina epossidica bicomponente (come EPORIP di Mapei spa o simili)
- Riempire i vuoti lasciati da eventuali pietre o piastrelle rimosse usando un prodotto livellante (come ADESILEX P4 o NIVORAPID di Mapei spa o simili)
- Correggere ogni imperfezione di planarità con malte livellanti dopo aver pulito la superficie e aver usato, se necessario, un primer (come ECO PRIM T di Mapei o simili).

In generale i pavimenti esistenti in ceramica o pietra naturale devono essere accuratamente puliti con una soluzione di acqua tiepida e soda caustica al 20%, e sciacquati abbondantemente per rimuovere ogni traccia di sostanza. In alcuni casi la superficie può essere sottoposta ad abrasione, per ottenere un supporto più ruvido e aumentare l'aderenza delle colle.

LA POSA

Prima di installare le lastre Gigacer occorre selezionare l'adesivo più adatto a seconda del tipo di supporto, delle condizioni climatiche e del tempo che intercorrerà tra la posa e l'inizio dell'utilizzo della superficie calpestabile. La tabella seguente illustra alcuni esempi di adesivi adatti alla posa delle lastre Gigacer, sia di 12mm che di 4,8mm di spessore.

ADESIVI CONSIGLIATI

Ardex
Mapei
Kerakoll

Per una posa perfetta e una completa bagnatura consigliamo, soprattutto in caso di utilizzo delle lastre sottili in 4,8mm e 6mm, di effettuare la doppia spalmatura, applicando la colla sia sul retro della lastra che sul supporto. Applicare prima uno strato sottile di colla sul retro della lastra con una spatola liscia, e di seguito applicare altro adesivo stendendolo con una spatola dentata effettuando movimenti semicircolari. Applicare poi la colla sul sottofondo con una spatola dentata e posare la lastra. Battere la lastra con un martello di gomma per assicurarsi della perfetta bagnatura e scongiurare la presenza di vuoti d'aria. È possibile utilizzare sistemi per agevolare la perfetta planarità della posa, soprattutto con lastre di grande formato, come ad esempio il Tuscan Leveling System.

STUCCATURA

Consigliamo una fuga di 2mm in caso di posa multiformato e 2-4mm in caso di posa di un formato unico. È necessario consultare le nostre tabelle di caratteristiche tecniche e applicare i giunti di dilatazione necessari. Lo stucco deve essere applicato solo dopo che l'adesivo si sia indurito, normalmente dopo 3 ore in caso di adesivo rapido e dopo 24 ore in caso di adesivo standard. Questi valori si riferiscono ad una posa all'asciutto effettuata a una temperatura di +23°C e con il 50% di umidità relativa.

THE SUBSTRATE

The floor substrate must be resistant enough to bear the expected stress and weight added with the ceramic tiles, it must be perfectly planar, perfectly aged (aged 28 days or according to the manufacturer's specifications) and dry, and free of any loose part such as oil, water, dust, paint, grease etc., which might compromise the adhesion of the slabs.

REINFORCED CONCRETE SUBSTRATE

The substrate must be aged, cured, clean, dry and free of any substance which might compromise the adhesion of the ceramic. Any crack due to hygrometric shrinkage must be sealed using a two-component epoxy fluid adhesive (ie. EPORIP by Mapei or similar). If the concrete support is dirty or has surface dust it must be thoroughly cleaned and the a suitable single-component resin primer with a very low content of volatile organic compounds (VOC) must be applied (ie. PRIMER G or ECO PRIM T by Mapei spa or similar). If the concrete surface has any surface inconsistencies it must be consolidated with a suitable single-component or two-component epoxy or polyurethane primer (such as PRIMER MF or ECOPRIM PU 1K by Mapei spa or similar).

SCREED COATS

The screed surface must be aged (aged 28 days or according to the manufacturer's specifications), cured, clean, dry and free of any substance which might compromise the adhesion of the ceramic. Any crack due to hygrometric shrinkage must be sealed using a two-component epoxy fluid adhesive (ie. EPORIP by Mapei or similar). Once the surface is completely cured it is important to check that it is strong enough to bear the weight of the ceramic that will be fixed on it. If the concrete support is dirty or has surface dust it must be thoroughly cleaned and the a suitable single-component resin primer with a very low content of volatile organic compounds (VOC) must be applied (ie. PRIMER G or ECO PRIM T by Mapei spa or similar). If the concrete surface has any surface inconsistencies it must be consolidated with a suitable single-component or two-component epoxy or polyurethane primer (such as PRIMER MF or ECOPRIM PU 1K by Mapei spa or similar). For floor heating installations the correct switch on cycle of the system must be performed in compliance with the applicable standards and the indications of the manufacturer of the floor heating system.

EXISTING CERAMICS OR STONE FLOORINGS

For ceramic and stone floorings, check that the existing covering is perfectly attached to the support, planar and free of any cracks or sections that tend to detach from the substrate. If not proceed as follows:

- seal the floor cracks with two-component fluid epoxy resins (such as EPORIP by Mapei spa or similar);
- fill any gaps created when removing any tiles or slabs that do not adhere, using rapid setting thixotropic smoothing compounds (such as ADESILEX P4 or NIVORAPID by Mapei spa or similar);
- correct any planarity imperfections with levelling mortars, after cleaning the existing surface and, if necessary, using a suitable primer (such as ECO PRIM T by Mapei spa or similar).

Generally speaking existing ceramic or stone floorings must be suitably cleaned with a solution of warm water and caustic soda at 20%, and rinsed thoroughly to remove any trace of loose substances. In specific cases the surface can be subjected to some surface abrasion to achieve a rough and clean support, in order to improve the subsequent adhesion.

TILES INSTALLATION

Before laying Gigacer slabs select the most suitable adhesive according to the type of support, the final environment, the weather conditions of the site and the time available between laying and use. The table below lists a few examples of adhesive systems suitable for laying our slabs on horizontal indoor surfaces.

SUGGESTED ADHESIVES

Ardex
Mapei
Kerakoll

For a perfect installation and a complete wetting we suggest to apply the adhesive with double spreading, applying the glue both on the substrate and on the back of the tile. We suggest to use this procedure especially for 4,8mm and 6mm slabs.

Apply the adhesive with an adequately sized notched trowel, firstly laying one thin layer on the support with the flat edge of the trowel and then applying the desired thickness with the notched edge. Then apply the adhesive on the substrate with a notched trowel and lay the tile. Beat the tile with a rubber hammer to ensure perfect wetting and remove any air bubble which might have generated between the tile and the substrate. It is possible to use systems such as Tuscan Leveling or similar to help maintaining the perfect planarity of the floor.

GROUTING

We suggest to use 2mm joints in case of multi-format flooring and 2-4 mm in case of single-format. Please read carefully our technical specifications charts and apply the necessary dilatation joints. The joints must be grouted only after the adhesive has hardened, normally 3 hours for fast set adhesives and at least 24 hours for regular set adhesives. These values refer to laying carried out at +23°C and 50 % relative humidity.

Pulizia e manutenzione / Cleaning and maintenance

SURFACES CLEANING	ARGILLA QUARTZ CONCEPT 1 LEVIGATO INCLUSIONI CLASSICO LEVIGATO INCLUSIONI EXTRAFINE LEVIGATO INCLUSIONI SOAVE SOFT MADE 2.0 LEVIGATO	ARGILLA MATERIAL CONCEPT 1 MAT / BOCCIARDATO / TEXTURE CONCRETE DÉCO ELEMENTA MAT / BOCCIARDATO GATSBY INCLUSIONI CLASSICO MAT INCLUSIONI EXTRAFINE MAT INCLUSIONI SOAVE MAT / BOCCIARDATO KREA LIGHT LIGHT 250 MADE 2.0 MAT / BOCCIARDATO QUARRY MAT / BOCCIARDATO LE CORBUSIER LCS CERAMICS POINTILLÉ
Pulizia dopo posa Initial cleaning	Deterdek Pro È COSÌ Cherodal	Deterdek Pro È COSÌ Cherodal
Protezione superficiale Surface protection	Fila MP90	/
Pulizia ordinaria Daily maintenance	Cleaner Pro È COSÌ Velvet	Cleaner Pro È COSÌ Velvet
Pulizia straordinaria Extraordinary cleaning	PS87 Pro / SR95 È COSÌ Mic One	PS87 Pro / SR95 È COSÌ Mic One
TIPO DI SPORCO	DETERGENTE	
Grassi animali e vegetali, gelato, succhi di frutta, the, macchie di verdura Animal and vegetable grease, ice cream, fruit juices, tea, vegetable stains	Detergente a base alcalina: PS87 Pro	
Vino, birra, aceto, caffè, inchiostri, pennarelli, nicotina, urina, vomito, coca cola, tintura per capelli Wine, beer, vinegar, coffee, inks, markers, nicotine, urine, vomit, coca cola, hair dye	Detergente a base alcalina: PS87 Pro o smacchiante SR95 o È COSÌ Mic One	
Depositi efflorescenze calcare, ruggine, malte, segni metallici, cera protettiva antiabrasione Limescale, rust, mortar, metallic marks, anti-abrasion protective wax deposits	Detergente a base acida: Deterdek Pro o È COSÌ Cherodal	
Resine, bitume, cere di candele, catrame, residui di scotch Resins, bitumen, candle waxes, tar, scotch residues	Solvente SOLV	
Vernice, graffiti Paint, graffiti	Detergente a base alcalina: PS87 Pro o sverniciante FILA NO PAINT STAR	

PULIZIA STRAORDINARIA - INTENSIVE MAINTENANCE

TIPO DI MACCHIA TYPE OF SPOTS	ECOSI	FILA	SOLVENTI SOLVENTS	ACIDI ACIDS	ALCALI ALKALI
Birra Beer	Mic One	PS87 Pro			•
Caffè Coffee	Mic One	PS87 Pro			•
Calcare Limescale marks	Cherodal	Deterdek Pro		•	
Catrame Tar	Mic One	PS87 Pro	•		
Cemento Cement	Cherodal	Deterdek Pro		•	
Cera di candela Candle wax	Acqua calda + terra Hot water	Acqua calda Hot water	•		•
Coca Cola Cola	Mic One	PS87 Pro		•	•
Colla Glue	Cherodal	Deterdek Pro	•		
Gelato Ice-cream	Mic One	PS87 Pro			•
Gomma da masticare Chewing gum	Ghiaccio secco Dry ice	Ghiaccio secco Dry ice	•		•
Gomma di pneumatico Tyre rubber	Mic One	PS87 Pro	•		•
Inchiostro Ink	Mic One	PS87 Pro	•		•
Nicotina Nicotine	Mic One	PS87 Pro			•
Pennarello Marker	Mic One	PS87 Pro	•		•
Resine Resin	Mic One	PS87 Pro	•		
Ruggine Rust	Cherodal	Deterdek Pro		•	
Smalto per unghie Nail-polish	Mic One	PS87 Pro	•		
Sangue Blood	Mic One	PS87 Pro			•
Sigaretta Cigarette	Mic One	PS87 Pro		•	
Verince murale Wall painting	Cherodal	Deterdek Pro		•	
Vino Wine	Mic One	PS87 Pro			•
Olio Oil	Mic One	PS87 Pro			•
Grasso Grease	Mic One	PS87 Pro			•

Consigli per la pulizia / Cleaning tips

I prodotti GIGACER vengono sottoposti continuamente a tutti i test di resistenza alle macchie previsti dalle norme UNI EN. La superficie di una piastrella completamente greificata è composta da materiale simile al vetro e come tale va trattata in fase di pulizia.



PULIZIA INIZIALE

La prima pulizia dopo la posa è la più importante nella intera vita del pavimento. Serve a rimuovere qualsiasi residuo di stucco, colla, cemento, calce o boiaccia, che se lasciati sulla superficie delle lastre possono minare definitivamente le caratteristiche di pulibilità del pavimento in ceramica. Non utilizzare mai strumenti meccanici per la prima pulizia: la rimozione dei residui di stucco e colla è un procedimento chimico.

STUCCO UTILIZZATO	QUANDO FARE LA PULIZIA	COSA USARE	MODALITA' D'USO
Stucco cementizio miscelato con acqua	Dopo 2/3 giorni ed entro 7 giorni dalla stuccatura	Detergente a base acida - Deterdek Pro o Ecosi Cherodal	Seguire le istruzioni fornite dal produttore del detergente. Testare preventivamente il detergente su una piastrella non posata o in posizione nascosta prima dell'uso, in particolare su prodotti lappati, lucidati o levigati. Le superfici da pulire devono essere inumidite con acqua prima del lavaggio. Lasciare agire il prodotto per alcuni minuti, sempre seguendo le istruzioni del produttore. A fine lavaggio raccogliere il liquido dal pavimento e sciacquare abbondantemente con acqua. Raccogliere l'acqua di risciacquo con aspiraliquidi o strofinaccio. Ripetere l'operazione di risciacquo fino a che tutti i residui acidi non sono stati rimossi.
Stucco epossidico, bi-componente e reattivo	Immediatamente	Seguire le indicazioni del produttore dello stucco	La pulizia deve essere eseguita subito ed accuratamente, dal momento che questo tipo di stucchi indurisce molto rapidamente, anche nel giro di pochi minuti. Seguire tassativamente le modalità di pulizia indicate dal fabbricante dello stucco e verificarne l'efficacia con una prova preliminare di pulizia prima di procedere alla stuccatura dell'intera superficie piastrellata. Verificare bene che tutto lo stucco venga debitamente rimosso anche osservando la superficie controlluce.

La pulizia delle superfici bocciardate è più laboriosa. Consigliamo di procedere rapidamente e di utilizzare spazzole che possano raggiungere anche le aree più difficili.

Se la pulizia iniziale non è stata fatta correttamente è possibile che si notino sul pavimento residui, patine lucide o aloni localizzati in particolare attorno alle fughe. In questi casi è necessario ripetere l'operazione di pulizia iniziale dopo posa, eventualmente utilizzando i detersivi in concentrazioni maggiori e lasciandoli agire più a lungo. Gli stucchi, una volta asciugati, sono di difficilissima rimozione, a volte impossibile. Contattare il produttore dello stucco.

PULIZIA QUOTIDIANA

Per la pulizia quotidiana è sufficiente asportare la polvere con un panno in microfibra, lavare la superficie con il detergente neutro a basso residuo È COSÌ Velvet o Cleaner Pro diluiti in acqua come indicato dal produttore (circa una tazzina in un secchio da 5 litri d'acqua) utilizzando uno straccio umido che andrà sciacquato spesso nella soluzione. È essenziale utilizzare un detergente neutro privo di cere, acidi, solventi o componenti abrasive. L'uso di acqua sporca o prodotti lucidanti o un eccesso di detersivi può, col tempo, formare una patina invisibile sulla superficie delle lastre, causa di aloni e macchie. Non utilizzare mai smacchiatori tipo antiruggine o di tipo spray perché spesso contengono acido fluoridrico, che danneggerebbe irreparabilmente il pavimento.

È bene impermeabilizzare le fughe con il protettivo per fughe tipo FUGAPROOF della FILA, il quale impedisce l'assorbimento di macchie, facilita la rimozione dello sporco e mantiene la fuga come nuova per lungo tempo.

Se la pulizia quotidiana non viene effettuata correttamente è possibile che appaiano aloni opachi, che il pavimento risulti più lucido di quanto non dovrebbe o che rimangano impronte al passaggio. In questi casi è bene applicare un detergente tipo Cleaner Pro non diluito e lasciare agire per 5-10 minuti. Quindi frizionare con un tampone o uno straccio. Risciacquare abbondantemente e raccogliere i liquidi con uno straccio o una macchina aspiraliquidi. Asciugare infine con un panno in microfibra.

Gigacer non sarà mai responsabile per alterazioni superficiali che possano avvenire sul pavimento se questo viene pulito con procedimenti meccanici e non con i prodotti e i procedimenti indicati in questa guida.

GIGACER products are constantly controlled and undergo all kind of stain resistance tests recommended by UNI EN. The surface of a perfectly vitrified tile is made by a material similar to glass and it must be treated like glass when it must be cleaned.



INITIAL CLEANING

The first cleaning after installation is the most important in the whole life of the floor. It is made to remove any residue of grout, glue or cement, that if are left on the surface of the slabs might compromise the stain resistance properties of the ceramic floor. Never use mechanic machines for initial cleaning: grout and glue residues removal is a chemical process.

TYPE OF GROUT	WHEN IT MUST BE CLEANED	WHAT TO USE	HOW TO CLEAN IT
Cementitious grout mixed with water	After 2/3 days and within 7 days from grouting	Acide detergent - Deterdek Pro or Ecosi Cherodal	Follow the instructions provided by the producer of the cleaning solution. Previously test the detergent on a tile that hasn't been installed or on a hidden part of the floor before using the detergent on the whole surface, in particular on honed or polished floors. The surface must be moistened with water before washing. Leave the solution on the floor for some minutes, always following the instructions of the cleaning solution producer. Then collect the liquids and rinse thoroughly with water. Absorb the water with a rug or a vacuum machine until all the residues have been removed. Repeat rinsing operations if needed, until all residues will have been removed.
Epoxy or bicomponent grouts	Immediately	Follow the instructions of the grout producer	Cleaning must be done immediately and very carefully, because this kind of grouts harden very quickly. Strictly follow the instructions provided by the grout producer and previously verify their effectiveness on a loose tile before proceeding with grouting operations on the whole area. Check carefully that all grout residues have been removed by observing the surface backlight.

Cleaning bush-hammered surfaces is more demanding. We suggest to proceed immediately and to use brushes that can reach even the most difficult area.

If the initial cleaning has not been carried out correctly it is possible to see residues or stains on the floor, especially along the joint spacings. In these cases it is necessary to repeat the initial cleaning operation, using the cleaning solutions in higher concentrations and leaving them longer on the floor. It is very difficult to remove grout once it's dry. Please contact the grout producer in case of problems.

DAILY MAINTENANCE

For daily maintenance we suggest to remove dust with a microfiber cloth, then wash the surface with a neutral detergent with low residue, like E COSI Velvet or Cleaner Pro diluted in water as indicated by the producer (about 3 spoons in a 5 litres of water) using a wet cloth. The cloth must be washed very often in the water and detergent solution. It is crucial that the solution used is neutral, without wax, acids, solvents or abrasive particles. Using dirt water, polishing products or too much detergent can form an invisible layer on the surface of the slabs, causing stains and allowing the floor to retain dust. Never use stain removers, anti rust or spray because they often contain hydrofluoric acid that would damage the floor irreparably. We suggest to waterproof the grouted joints with FILA's FUGAPROOF, that prevents water absorption by the joints, makes it easier to remove dirt and keeps joints clean for a long time.

If daily maintenance is not carried out correctly it is possible to see opaque halos on the surface of the tiles, that the floor looks more glossy than it should or that footprints remain after walking. In these cases we suggest to apply a neat detergent such as Cleaner Pro and leave it for 5-10 minutes. Then rub with a cloth or a rug. Rinse thoroughly with water and collect the liquids with a rug or with a vacuum machine. Dry with a microfibre cloth.

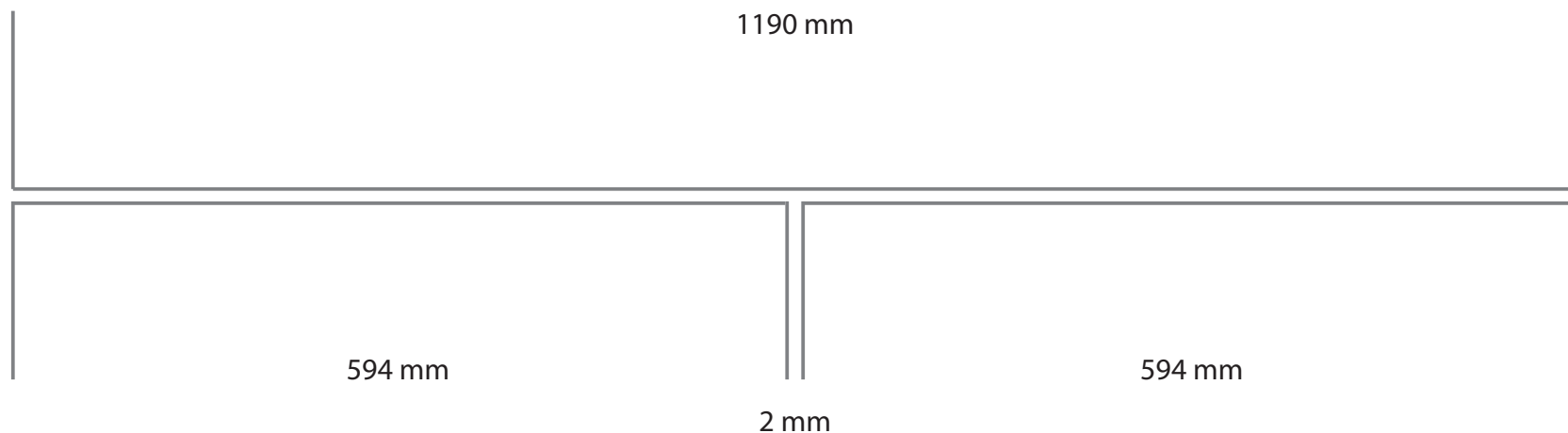
Gigacer will never be held responsible for changes that might occur to the surface of the floor if it is cleaned with mechanical procedures and not with the products and procedures indicated in this guide.

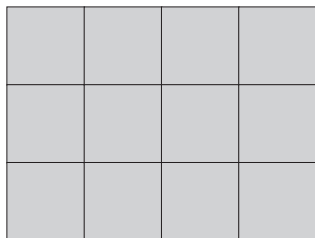
Le nostre lastre sono sempre rettificate e hanno dimensioni finali in millimetri come da tabella. Il calibro standard è lo 09 e i formati dello stesso calibro multipli tra loro sono modulari con 2mm di fuga.

Our slabs are always rectified and the table below indicates their final size in millimetres. Our standard caliber is 09 and all sizes with the same caliber, when multiples, are modular with 2mm joint spacing.

Formato nominale (cm) Nominal size (cm)	Formato rettificato (mm) Rectified size (mm)	Calibro Caliber
120x250	1190x2500	09
60x250	594x2500	09
120x120	1190x1190	09
60x120	594x1190	09
30x120	296x1190	09
25x120	250x1190	09
60x60	594x594	09
30x60	296x594	09
30x30	296x296	09
15x60	147x594	09
10x60	97x594	09
5x60	47x594	09
20x20	197x197	09
15x15 Gigacer Shades	146x146	00

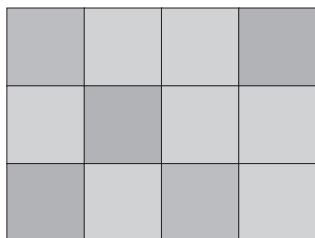
Modularità / Modularity





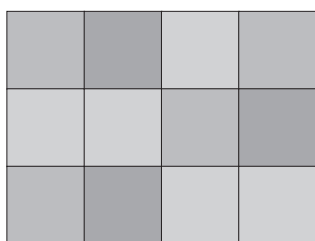
V1 - LOW

Prodotto monocromatico.
Monochromatic product.



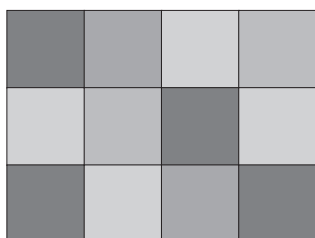
V2 - MODERATE

Prodotto con leggera variazione cromatica.
Product with light chromatic variation.



V3 - HIGH

Prodotto con marcata variazione cromatica.
Product with high chromatic variation.



V4 - VERY HIGH

Prodotto con forte variazione cromatica.
Product with very high chromatic variation.



Gigacer Service è il servizio di lavorazioni su misura offerto da Gigacer su tutti i suoi prodotti.

Consente di tagliare, forare, lucidare e in generale adattare le lastre al singolo progetto, seguendo le indicazioni di uno specifico disegno del cliente. In questo modo le lastre ceramiche possono essere utilizzate sia per realizzare elementi d'arredo, sia per personalizzare o adeguare al progetto le dimensioni di lastre per pavimento o rivestimento.

Il pavimento o il rivestimento potrà così essere abbinato o addirittura identico al top cucina, ai gradini della scala, al top bagno o anche allo stesso lavabo, in una infinita possibilità di forme e dimensioni.

Il pezzo unico viene realizzato anche seguendo le indicazioni e il disegno tecnico del progettista.

Esempi di Gigacer Service:

- soluzioni per la posa dei prodotti di spessore 4.8 mm, 6 mm e 12 mm
- soluzioni per la posa dei grandi formati
- soluzioni per la pulizia dopo la posa
- scale
- piscine
- esterni e terrazzi
- posa sui piedini del 20 mm e del 24 mm
- facciate ventilate
- bordi e finiture
- mosaici e piccoli formati
- pavimenti sopraelevati
- tagli su misura specifica
- fori e decori speciali
- bagno, lavabi e piatti doccia.

Potete trovare sul nostro sito internet: piscine / pezzi speciali / cucine / scale / facciate ventilate / camminamenti / ponti / centri commerciali / aeroporti / lavabi / piatti doccia.

Gigacer Service is the firm's made to measure working service offered on all products.

It enables slabs to be cut, perforated, polished and generally adapted to the individual project in line with the requisites of a specific client design. In this way the ceramic slabs can be used both to create decor elements and to personalise or adjust slab dimensions to flooring or decor designs.

In this way the floor can be matched with, or even identical to, the kitchen worktop, flights of steps, the bathroom worktop and even the basin in an infinity of possible forms and dimensions. Each single piece can be made in accordance with designers' instructions and technical drawings.

You can contact us directly to have information on:

- solutions for the laying of the 4.8, 6 and 12 mm products
- solutions for the laying of large format
- solutions for cleaning after laying
- stairs
- swimming pools
- outdoor terraces
- laying of 20 mm and 24 mm products on the raisingsupports
- ventilated facades
- edges and nishes
- mosaics and small sizes
- raised oors
- custom size products
- special decorations
- baths, wash basins and shower trays.

You can find on our website: swimming pools / special pieces / kitchens / stairs / ventilated facades / raised access floors / bridges / shopping malls / airports / washbasins / shower trays.



Imballi / Packaging

Sicuro e maneggevole per il cantiere, riciclabile e in ridotte quantità per rispettare l'ambiente.

Trattando grandi formati, abbiamo studiato un packaging ad hoc per i nostri prodotti, in modo da permettere una buona maneggevolezza sul cantiere, favorendo le operazioni degli addetti alla posa.

Il criterio principale che ha guidato lo studio del packaging è l'antifortunistica: le lastre ceramiche sono imballate orizzontalmente, per avere il massimo della stabilità. Trattandosi di grandi formati la pallettizzazione orizzontale, infatti, è l'unica a garantire che le lastre non cadano durante le operazioni di apertura della confezione del pallet.

Nonostante il grande formato, la quantità di cartone e altri materiali da imballaggio usati è fino a quattro volte inferiore a quella dei sistemi tradizionali. Il prodotto viene protetto dagli imballaggi solo dove è strettamente necessario, a protezione di bordi e spigoli, mentre la superficie del prodotto rimane visibile.

Il packaging contiene tutte le informazioni necessarie all'identificazione del prodotto ed è composto da materiali completamente riciclabili.

- L'imballo dei prodotti di grande formato è orizzontale per garantire la stabilità necessaria. Le lastre vengono confezionate in pacchi di pochi pezzi per permettere un'agevole movimentazione manuale in cantiere.
- Il lato inferiore della piastrella presenta una forte bisellatura, in modo da evitare eventuali infortuni da taglio durante la manipolazione e la posa.
- Il packaging completo (sidepack) prevede l'utilizzo di quantità di cartone minime, a protezione degli spigoli laterali e degli angoli delle lastre. Il sidepack è stato studiato appositamente per i prodotti GIGACER e brevettato. Permette un'ispezione completa del prodotto prima della apertura della confezione. L'impiego di cartone nel sidepack corrisponde normalmente ad un quarto della quantità necessaria per le confezioni più in uso nel settore.
- I materiali utilizzati per l'imballaggio sono completamente riciclabili.
- L'assenza di colle nelle confezioni assicura l'assenza di prodotti velenosi.



Safe and easy to handle on the building site, recyclable and small to respect the environment.

Dealing with large sizes, we have designed a special packaging system for our products, so as to allow for easy handling on the building site, thus facilitating the work of the layers.

The main criteria behind the design of the packaging was safe working practice: the ceramic slabs are packed horizontally, thus achieving maximum stability. Dealing with large sizes, horizontal palletising is in fact the only method for guaranteeing that the slabs do not fall during the opening of the pallet.

Even despite the large size of the products, the quantity of cardboard and other packaging materials used is up to four times lower than traditional systems: packaging is used only where strictly necessary, to protect edges and corners, whilst the surface of the product remains visible.

The packaging contains all the information necessary for identifying the product and is made of completely recyclable material.

- The large sized products are packed horizontally to guarantee the necessary stability. Only a few pieces are packed in each package to facilitate movement on the building site.
- The back of the tile is considerably bevelled in order to avoid operators being cut during handling and fixing.
- The complete packaging (sidepack) uses minimum quantities of cardboard, for the protection of the sides and the corners of the slabs. The sidepack has been specially designed and patented for GIGACER products. It facilitates the complete inspection of the product before the packaging is opened. The quantity of cardboard used for the sidepack normally corresponds to one quarter of the quantity necessary for the most common packaging systems.
- The material used for packaging is completely recyclable and glueless.
- No glue in the packaging means no poisonous substances.



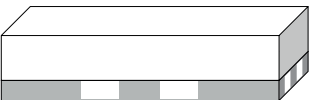
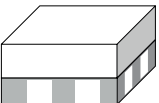
Imballi / Packaging

Curiamo con particolare attenzione gli imballi del materiale 4,8mm e 6mm per scongiurare qualsiasi rischio di rottura dovuta alle sollecitazioni del viaggio. Il cartone utilizzato proviene al 100% da fonti riciclate e il legno, fumigato secondo le norme ISPM-15, sostiene il peso di eventuali pallet (sempre Gigacer) sovrapposti scaricandolo a terra. È importante sovrapporre i pallet dello stesso formato, e non euro pallet con pallet 120x120. Gigacer non si assume nessuna responsabilità per danni causati al materiale da errate manovre di carico o scarico, da movimentazioni non autorizzate o da eventi accidentali di qualsiasi tipo.


Formato Size (cm)	Pallet (cm)	Pezzi x collo PCS/BX	M ² x collo SQM/BX	Kg x collo KG/BX	Colli x pallet BX/PLT	M ² x pallet SQM/PLT	Kg x pallet KG/PLT
24mm							
120x120	120x120	1	1,44	82,00	12	17,28	1010
60x120	120x120	1	0,72	41,00	24	17,28	1010
60x60	120x120	1	0,36	20,50	48	17,28	1010
20mm							
60x120	94x122	1	0,72	32,50	36	25,92	1190
12mm							
120x120	120x120	1	1,44	40,30	36	51,84	1482
60x120	120x120	2	1,44	40,30	36	51,84	1482
60x60	120x120	3	1,08	30,20	48	51,84	1482
30x60	120x120	4	0,72	20,20	72	51,84	1482
30x30	120x120	2	0,18	5,00	288	51,84	1470
15x60	80x120 euro	8	0,72	20,20	56	40,32	1161
15x15	120x120	32	0,72	20,20	64	46,08	1325
12mm Through body							
120x250 Unrectified	272x133x42h	1	3,00	84,00	12	36,00	1108
120x250 Rectified	272x133x42h	1	3,00	84,00	12	36,00	1108
6mm							
120x250	Standard crate 272x133x42h	1	3,00	42,60	22	66,00	1038
60x250	Standard crate 272x133x42h	1	1,50	21,00	44	66,00	1024
120x120	124x137	2	2,88	41,00	20	57,60	860
60x120	124x137	4	2,88	40,80	24	69,12	1021
60x60	124x137	4	1,44	20,50	40	57,60	860
15x60	80x120 euro	16	1,44	19,00	48	69,12	940
30x60	124x137	8	1,44	20,50	48	69,12	1014
30x30	80x120 euro	20	1,80	25,60	40	72,00	1054
20x20	80x120 euro	20	0,80	10,45	60	48,00	655
4.8mm							
120x120	124x137	2	2,88	34,60	23	66,24	835
60x120	124x137	4	2,88	34,60	24	69,12	870
60x60	124x137	5	1,80	21,60	40	72,00	904
30x60	124x137	10	1,80	21,60	48	86,40	1077
15x60	80x120 euro	16	1,44	17,20	48	69,12	859
30x30	80x120 euro	22	1,98	23,70	40	79,20	988
15x15	80x120 euro	22	0,495	5,90	112	55,44	695

We pay close attention to the 4.8mm and 6mm products packaging, to avoid any risk of breakage during shipping. The cardboards used come from recycled sources 100%, and wood, fumigated according to ISPM-15, supports the weight of any pallet (gigacer pallets) stacked. It is important to stack only pallets of the same size. Gigacer assumes no responsibility for damages caused by incorrect handling of the material loading or unloading, unauthorized handling or accidents of any kind.

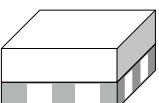
Listino imballi lastre 120x120 - 60x250 - 120x250 ≠6mm prezzi netti
 120x120 - 60x250 - 120x250 ≠6mm slabs packaging net price list

Lastre 60x250 - 120x250 cm 60x250 - 120x250 cm slabs	Imballo Packaging	Lastre per cassa Slabs per crate	Metri quadrati per cassa Square metres per crate	Dimensione cassa cm Crate size cm	Peso Kg Weight Kg	Prezzo per cassa € Price per crate €
	Standard crate	up to 22	up to 66	272x133x42h	1038	€ 120,00
Su richiesta per lastre 120x120 On request for 120x120 slabs	Imballo Packaging	Colli per cassa Boxes per crate	Metri quadrati per cassa Square metres per crate	Dimensione cassa cm Crate size cm	Peso Kg Weight Kg	Prezzo per cassa € Price per crate €
	120x120 reinforced pallet	20	57,60	124x137x55h	860	€ 80,00
















Listino imballi lastre 120x250 ≠12mm through body prezzi netti | 120x250 ≠12mm through body slabs packaging net price list

Lastre 120x250 cm 120x250 cm slabs	Imballo Packaging	Lastre per cassa Slabs per crate	Metri quadrati per cassa Square metres per crate	Dimensione cassa cm Crate size cm	Peso Kg Weight Kg	Prezzo per cassa € Price per crate €
	Standard crate	up to 12	up to 36	272x133x42h	1108	€ 120,00


Listino imballi 120x120 ≠4.8mm rinforzato su richiesta prezzi netti
 120x120 ≠4.8mm slabs on request reinforced packaging net price list

Su richiesta On request	Imballo Packaging	Colli per cassa Boxes per crate	Metri quadrati per cassa Square metres per crate	Dimensione cassa cm Crate size cm	Peso Kg Weight Kg	Prezzo per cassa € Price per crate €
	120x120 reinforced pallet	23	66,24	124x137x55h	835	€ 80,00

Caratteristiche tecniche / Technical features

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS LASTRE DI GRES PORCELLANATO / PORCELAIN SLABS ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -					
	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS	NORMA ISO STANDARD	SPESSORE THICKNESS	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME INTERNATIONAL STANDARDS	VALORE MEDIO GIGACER AVERAGE GIGACER VALUE
	CARATTERISTICHE DIMENSIONALI DIMENSIONAL CHARACTERISTICS		-	S > 410	
	LATI SIDES	ISO 10545-2	-	± 0,6%	± 0,2%
	SPESSORE THICKNESS		-	± 5%	± 3%
	RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI STRAIGHTNESS OF EDGES		-	± 0,5%	± 0,2%
	ORTOGONALITÀ RECTANGULARITY		-	± 0,6%	± 0,2%
	PLANARITÀ SURFACE FLATNESS		-	± 0,5%	± 0,2%
	ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION	ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%
	RESISTENZA ALLA FLESSIONE BENDING STRENGTH	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²
			≠ 6 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²
			≠ 12 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²
			≠ 20 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 50 N/mm ²
			≠ 24 mm	≥ 35 N/mm ²	≥ 52 N/mm ² **
	SFORZO DI ROTTURA BREAKING STRENGTH	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	S ≥ 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N
			≠ 6 mm	S ≥ 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N
			≠ 12 mm	S ≥ 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N
			≠ 20mm	S ≥ 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 13600 N
			≠ 24 mm	S ≥ 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 20000 N**
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA RESISTANCE TO DEEP ABRASION	ISO 10545-6	-	≤ 175mm ³	≤ 145 mm ³
	COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE COEFFICIENT OF LINEAR THERMAL EXPANSION	ISO 10545-8	-	REQUISITO NON RICHiesto CONDITION NOT REQUIRED	≤ 7x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
	RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO THERMAL SHOCKS		-	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	RESISTE RESISTANT
	RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE	ISO 10545-12	-	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	RESISTE RESISTANT
	RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO RESISTANCE TO CHEMICAL ATTACKS	ISO 10545-13	-	min. UB	RESISTE RESISTANT
	RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE	ISO 10545-14	-	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD	RESISTE RESISTANT
	RESISTENZA AI PRODOTTI DI PULIZIA ANTICOVID ANTICOVID CLEANING PRODUCTS RESISTANCE	-	-	-	RESISTE RESISTANT

Trattandosi di un prodotto tecnico a solo impasto senza smalto alcune impurità e puntinature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto. / We produce technical unglazed porcelain stoneware slabs, and some light impurities and dots must be considered as a standard feature of the product.

Superfici		Spessori	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/WEMPA	DCOF (SECTION 9.6 ANSI A 137.1.2012)			
 COEFFICIENTE D'ATTRITO COEFFICIENT OF FRICTION	LCS Béton		≠6mm ≠12mm	-	-	> 0,40	-	GS1	> 0,42 wet		
	LCS Tokyo		≠6mm	R10	A	> 0,40	-	GS1	> 0,42 wet		
	LCS Molitor		≠6mm	R10*	-	> 0,40	-	GS1	> 0,42 wet		
			≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	> 0,42 wet		
	Argilla	Material	≠6mm	R10	A + B	> 0,40	-	-	-		
		Quartz**	≠12mm	R10	-	> 0,40	-	-	-		
	Concept 1	Mat	≠6mm ≠12mm ≠24mm	R10	-	-	> 36 WET	GS1	-		
		Texture Mat	≠6mm	R10	A	-	-	-	-		
		Bocciardato	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	> 0,42 wet		
		Bocciardato antislip	≠12mm ≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	> 0,42 wet		
	Concrete			≠4.8mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	-	
				≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	-	
				≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET except for Ice colour	GS2/GB1	> 0,42 wet	
	Elementa	Mat	≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS2/GB1	-		
		Bocciardato Antislip	≠20mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	> 0,42 wet		
	Inclusioni	Classico	Mat	≠12mm	R10	A + B*	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	> 0,42 wet	
		Soave	Extrafine	Mat	≠6mm	R10	A	> 0,40	-	GS1	> 0,42 wet
			Soft	≠12mm	R9	-	> 0,40	-	GS1	> 0,42 wet	
			Mat		R10	A + B*	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	> 0,42 wet	
			Bocciardato	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	> 0,42 wet	
		Bocciardato Antislip		R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	> 0,42 wet		
	Krea			≠4.8mm ≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	-	
				≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	> 0,42 wet	
	Light	Crespo	≠6mm	R10	A + B	> 0,40	-	GS1	-		
		Gesso		R9	A	> 0,40	-	GS1	-		
		Rigato		R9	A	> 0,40	-	GS1	-		
		Roccia		R9	A	> 0,40	-	GS1	-		
		Scolpito		R10	A + B	> 0,40	-	GS1	-		
Gesso		≠12mm	R9	A	> 0,40	-	GS1	-			
Made 2.0	Mat	≠12mm ≠24mm	R10	-	> 0,40	> 36 WET except for Ice colour	GS2/GB1	> 0,42 wet			
	Bocciardato	≠12mm ≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS3/GB2	> 0,42 wet			
Quarry	Mat	≠6mm ≠12mm ≠24mm	R10	A+B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	> 0,42 wet			
	Bocciardato antislip	≠12mm ≠24mm	R11	A+B+C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	> 0,42 wet			

* Valore medio, dipende dal colore scelto. / Average value, it depends on the chosen colour. / Valeur moyenne, en fonction de la couleur. / Durchschnittswert je nach Farbe.

** La superficie standard del ≠12mm Quartz è Lappata per cui non dichiariamo valori di scivolosità. Se la superficie è Mat, non Lappata vengono qui riportati i valori. The standard surface of ≠12mm Quartz is Lapped, therefore we do not declare slipperiness values. If the surface is Mat, not Lapped, the values are given here.

GIGACER ha conseguito le certificazioni di processo ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015.

Gigacer ha conseguito le certificazioni UNI EN 14411:2012.

La qualità dei prodotti Gigacer viene controllata costantemente tramite test effettuati dai principali laboratori ed enti di certificazione internazionali.

E' possibile scaricare la lista completa dei prodotti Gigacer che hanno ottenuto la certificazione QB-UPEC, completa di valori, al seguente url: www.cstb.fr

Gigacer has achieved the process certifications ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015.

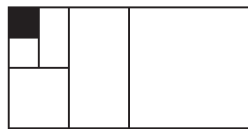
Gigacer has achieved the process certifications UNI EN 14411:2012.

The quality of Gigacer products is constantly monitored with tests made by the main international certification laboratories.

It is possible to download the list of Gigacer products that obtained QB-UPEC certification with all the values at the following url: www.cstb.fr



* Valore medio, dipende dal colore scelto. / Average value, it depends on the chosen colour. / Valeur moyenne, en fonction de la couleur. / Durchschnittswert je nach Farbe.



GIGACER®

Via Caltagirone, 72
48018 Faenza (RA) ITALY
T: +390546637111
F: +390546637127
www.gigacer.it
info@gigacer.it

Seguici su / Follow us on



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N. GIGACER 001

1. Codice unico di identificazione del prodotto

Piastrelle di ceramica pressate a secco, con un livello di assorbimento d'acqua Eb ≤ 0,5%

2. Destinazioni d'uso

Piastrelle ceramiche per pavimentazioni e pareti interne ed esterne

3. Marchio e indirizzo del produttore

GIGACER S.p.a., Via Caltagirone 72 - 48018 Faenza (RA) - Italy

4. Sistema di valutazione e verifica della costanza di prestazione (AVCP)

Sistema 4

5. Nome e numero di identificazione dell'organismo notificato, se pertinente

Non applicabile

6. Prestazioni dichiarate

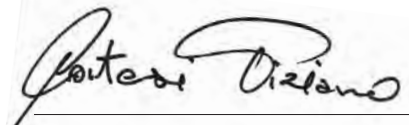
Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
Reazione al fuoco	A1FL/A1	EN 14411:2012
Cessione per sostanze pericolose		
- Cadmio	NPD	
- Piombo	NPD	
Sforzo di rottura per spessore ≥ 7,5mm	> 1300 N	
Sforzo di rottura per spessore < 7,5mm	> 700 N	
Resistenza allo scivolamento	Vedere allegato	
Tattilità	NPD	
Resistenza all'adesione	NPD	
Resistenza agli sbalzi termici	Resistente	
Durabilità:		
- Uso interno	Resistente	
- Uso esterno: resistenza al gelo/disgelo	Resistente	

La prestazione del prodotto identificato al punto 1 è conforme alle prestazioni dichiarate al punto 6. Questa dichiarazione di prestazione viene rilasciata sotto la sola responsabilità del produttore identificato al punto 3.

Questa dichiarazione è disponibile sul sito: <https://www.gigacer.it/download/>
Scarica il pdf "dichiarazione CE".

Faenza, 12 Aprile 2022

Firma a nome e per conto del produttore:


Tiziano Cortesi- Direttore Tecnico

GIGACER®

ALLEGATO ALLA DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N. GIGACER 001

Superfici		Spessori	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA	
LCS - LE CORBUSIER								
LCS Béton		≠6mm ≠12mm	-	-	> 0,40	-	GS1	
LCS Tokyo		≠6mm	R10	A	> 0,40	-	GS1	
LCS Molitor		≠6mm	R10*	-	> 0,40	-	GS1	
		≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
GIGACER								
Argilla	Material	≠6mm	R10	A + B	> 0,40	-	-	
	Quartz**	≠12mm	R10	-	> 0,40	-	-	
Concept 1	Mat	≠6mm ≠12mm ≠24mm	R10	-	-	> 36 WET	GS1	
	Texture Mat	≠6mm	R10	A	-	-	-	
	Bocciardato	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
	Bocciardato antislip	≠12mm ≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
Concrete		≠4.8mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	
		≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	
		≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET except for Ice colour	GS2/GB1	
Elementa	Mat	≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS2/GB1	
	Bocciardato Antislip	≠20mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
Inclusioni	Classico	Mat	≠12mm	R10	A + B*	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
	Extrafine	Mat	≠6mm	R10	A	> 0,40	-	GS1
	Soave	Soft	≠12mm	R9	-	> 0,40	-	GS1
		Mat		R10	A + B*	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
		Bocciardato	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
		Bocciardato Antislip		R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
Krea		≠4.8mm ≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	
		≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397



GIGACER®

ALLEGATO ALLA DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N. GIGACER 001

Light	Crespo	≠6mm	R10	A + B	> 0,40	-	GS1
	Gesso		R9	A	> 0,40	-	GS1
	Rigato		R9	A	> 0,40	-	GS1
	Roccia		R9	A	> 0,40	-	GS1
	Scolpito		R10	A + B	> 0,40	-	GS1
	Gesso	≠12mm ≠24mm	R9	A	> 0,40	-	GS1
Made 2.0	Mat	≠12mm ≠24mm	R10	-	> 0,40	> 36 WET except for Ice colour	GS2/GB1
	Bocciardato	≠12mm ≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS3/GB2
Quarry	Mat	≠6mm ≠12mm ≠24mm	R10	A+B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
	Bocciardato antislip	≠12mm ≠24mm	R11	A+B+C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1

* Valore medio - dipende dal colore scelto

** La superficie standard del ≠12mm Quartz è Lappata per cui non dichiariamo valori di scivolosità. Se la superficie è Mat, non Lappata vengono qui riportati i valori.



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397



DECLARATION OF PERFORMANCE
N. GIGACER 001

1. Unique identification code of the product-type

Dry-pressed ceramic tiles with low water absorption Eb ≤ 0,5%

2. Intended use

Ceramic tiles for flooring and wall finishes, internal and external applications

3. Name and contact address of the manufacturer

GIGACER S.p.a., Via Caltagirone 72 - 48018 Faenza (RA) - Italy

4. System of assessment and verification of constancy of performance of the construction products (AVCP)

System 4

5. Name and identification number of notified body, if applicable

Not applicable

6. Declared performances

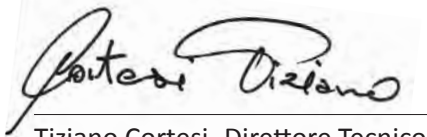
Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Reaction to fire	A1FL/A1	EN 14411:2012
Release of dangerous substance, for		
- Cadmium	NPD	
- Lead	NPD	
Breaking strength thickness ≥ 7,5mm	> 1300 N	
Breaking strength thickness < 7,5mm	> 700 N	
Slip resistance	See annex enclosed	
Skid resistance	NPD	
Adhesion resistance	NPD	
Thermal shock resistance	Pass	
Durability for:		
- Internal use	Pass	
- External use: frost resistance	Pass	

The performance of the product identified in point 1 is in conformity with the declared performance in point 6. this declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 3.

This declaration is available at: [https://www.gigacer.it/en/download/Download "CE DECLARATION"](https://www.gigacer.it/en/download/Download%20CE%20DECLARATION).

Faenza, April 12th 2022

Signed for and on behalf of the manufacturer by:



Tiziano Cortesi- Direttore Tecnico

GIGACER®

ANNEX TO THE DECLARATION OF PERFORMANCE N. GIGACER 001

Superfici		Spessori	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA	
LCS - LE CORBUSIER								
LCS Béton		≠6mm ≠12mm	-	-	> 0,40	-	GS1	
LCS Tokyo		≠6mm	R10	A	> 0,40	-	GS1	
LCS Molitor		≠6mm	R10*	-	> 0,40	-	GS1	
		≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
GIGACER								
Argilla	Material	≠6mm	R10	A + B	> 0,40	-	-	
	Quartz**	≠12mm	R10	-	> 0,40	-	-	
Concept 1	Mat	≠6mm ≠12mm ≠24mm	R10	-	-	> 36 WET	GS1	
	Texture Mat	≠6mm	R10	A	-	-	-	
	Bocciardato	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
	Bocciardato antislip	≠12mm ≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
Concrete		≠4.8mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	
		≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	
		≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET except for Ice colour	GS2/GB1	
Elementa	Mat	≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS2/GB1	
	Bocciardato Antislip	≠20mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
Inclusioni	Classico	Mat	≠12mm	R10	A + B*	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
	Extrafine	Mat	≠6mm	R10	A	> 0,40	-	GS1
	Soave	Soft	≠12mm	R9	-	> 0,40	-	GS1
		Mat		R10	A + B*	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
		Bocciardato	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
		Bocciardato Antislip		R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
Krea		≠4.8mm ≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	
		≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397



GIGACER®

ANNEX TO THE DECLARATION OF PERFORMANCE N. GIGACER 001

Light	Crespo	≠6mm	R10	A + B	> 0,40	-	GS1
	Gesso		R9	A	> 0,40	-	GS1
	Rigato		R9	A	> 0,40	-	GS1
	Roccia		R9	A	> 0,40	-	GS1
	Scolpito		R10	A + B	> 0,40	-	GS1
	Gesso	≠12mm ≠24mm	R9	A	> 0,40	-	GS1
Made 2.0	Mat	≠12mm ≠24mm	R10	-	> 0,40	> 36 WET except for Ice colour	GS2/GB1
	Bocciardato	≠12mm ≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS3/GB2
Quarry	Mat	≠6mm ≠12mm ≠24mm	R10	A+B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
	Bocciardato antislip	≠12mm ≠24mm	R11	A+B+C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1

* Average value - it depends on the chosen color

** The standard surface of ≠12mm Quartz is Lapped, therefore we do not declare slipperiness values. If the surface is Mat, not Lapped, the values are given here.



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397



DECLARATION DES PERFORMANCES N. GIGACER 001

1. Code unique d'identification du produit

Carreaux céramiques pressés à sec avec un niveau d'absorption d'eau Eb ≤ 0,5%

2. Usages prévus pour le produit

Carreaux céramiques pour la pose au mur et au sol, soit pour l'intérieur que pour l'extérieur

3. Nom et adresse du producteur

GIGACER S.p.a., Via Caltagirone 72 - 48018 Faenza (RA) - Italy

4. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit (AVCP)

Système 4

5. Nom et numéro d'identification de l'organisme notifié, si applicable

Pas applicable

6. Performances déclarées

Caractéristiques essentielles	Performance	Spécification technique harmonisée
Réaction au feu	A1FL/A1	EN 14411:2012
Dégagement des substances dangereux		
- Cadmium	NPD	
- Plomb	NPD	
Charge de rupture pour épaisseur ≥ 7,5mm	> 1300 N	
Charge de rupture pour épaisseur < 7,5mm	> 700 N	
Résistance au glissement	V. annexe ci-joint	
Caractère tactile	NPD	
Résistance de l'adhérence	NPD	
Résistance aux chocs thermiques	Résistant	
Durabilité		
- Usage intérieur	Résistant	
- Usage extérieur: résistance au gel/dégel	Résistant	

La performance du produit identifiée au point 1 est conforme aux performances déclarées au point 6.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du producteur identifié au point 3.

Cette déclaration est disponible sur le site: <https://www.gigacer.it/fr/telecharger/>
Télécharger le pdf "Déclaration CE".

Faenza, 12 Avril 2022

Signé pour le fabricant et en son nom par:



Tiziano Cortesi- Direttore Tecnico

GIGACER®

ANNEXE À LA DÉCLARATION DES PERFORMANCES N. GIGACER 001

Superfici		Spessori	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA	
LCS - LE CORBUSIER								
LCS Béton		≠6mm ≠12mm	-	-	> 0,40	-	GS1	
LCS Tokyo		≠6mm	R10	A	> 0,40	-	GS1	
LCS Molitor		≠6mm	R10*	-	> 0,40	-	GS1	
		≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
GIGACER								
Argilla	Material	≠6mm	R10	A + B	> 0,40	-	-	
	Quartz**	≠12mm	R10	-	> 0,40	-	-	
Concept 1	Mat	≠6mm ≠12mm ≠24mm	R10	-	-	> 36 WET	GS1	
	Texture Mat	≠6mm	R10	A	-	-	-	
	Bocciardato	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
	Bocciardato antislip	≠12mm ≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
Concrete		≠4.8mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	
		≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	
		≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET except for Ice colour	GS2/GB1	
Elementa	Mat	≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS2/GB1	
	Bocciardato Antislip	≠20mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	
Inclusioni	Classico	Mat	≠12mm	R10	A + B*	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
	Extrafine	Mat	≠6mm	R10	A	> 0,40	-	GS1
	Soave	Soft	≠12mm	R9	-	> 0,40	-	GS1
		Mat		R10	A + B*	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
		Bocciardato	≠12mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
		Bocciardato Antislip	≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
Krea		≠4.8mm ≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1	
		≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1	

* Valeur moyenne - dépend de la couleur choisie



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397



GIGACER®

ANNEXE À LA DÉCLARATION DES PERFORMANCES N. GIGACER 001

Light	Crespo	≠6mm	R10	A + B	> 0,40	-	GS1
	Gesso		R9	A	> 0,40	-	GS1
	Rigato		R9	A	> 0,40	-	GS1
	Roccia		R9	A	> 0,40	-	GS1
	Scolpito		R10	A + B	> 0,40	-	GS1
	Gesso	≠12mm ≠24mm	R9	A	> 0,40	-	GS1
Made 2.0	Mat	≠12mm ≠24mm	R10	-	> 0,40	> 36 WET except for Ice colour	GS2/GB1
	Bocciardato	≠12mm ≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS3/GB2
Quarry	Mat	≠6mm ≠12mm ≠24mm	R10	A+B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1
	Bocciardato antislip	≠12mm ≠24mm	R11	A+B+C	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1

* Valeur moyenne - dépend de la couleur choisie.

**La surface standard du Quartz ≠12mm est lappée, par conséquent nous ne déclarons pas de valeurs de glissance. Si la surface est Mat, non Lappée, les valeurs sont données ici.



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397



GIGACER®

CONCRETE

IT

Lastre in gres porcellanato tecnico realizzato con impasti colorati in massa mediante la moderna tecnologia "Continua" e "Continua Plus", senza smalti e ad alta resistenza meccanica e superficiale. Disponibile nei due spessori 12mm e 4.8mm, costante su tutti i formati al fine di facilitare la preparazione dei sottofondi. Formati rettificati e bisellati a spigolo vivo con rompifilo sui lati. Prodotto strutturato con effetto cemento, disponibile in 11 colori e due spessori nei formati standard: 1190x1190mm, 1190x594mm, 594x594mm, 594x296mm. Concrete è inoltre disponibile, in 13 colori in formato 1190x2500mm in spessore 6mm. 5 dei colori (mud, white, grey, rope, graphite) sono disponibili in lastre da 1190x2500mm non rettificate o rettificate, in spessore 12mm a piena massa per piani cucina o bagno. Il prodotto in spessore 4.8mm e 6mm è utilizzabile per posa su nuovo massetto, senza ricorrere all'ausilio di fibre rinforzanti. Posa modulare tra i vari formati standard con fuga da 2mm, calibro entro 5 decimi di mm, planarità inferiore a 0.3%. L'alto livello di resistenza e planarità è ottenuta grazie alla tecnologia "Continua" che permette la stratificazione di impasti omogenei di gres porcellanato pressati una prima volta a 100 kg/cm² ed una seconda volta a 500 kg/cm² con pressa da 7200 tons. Cottura a 1300°C con permanenza alla massima temperatura per 15' e stabilizzazione delle tensioni di raffreddamento. Tutte le materie prime utilizzate sono a bassissimo contenuto di ferro ed esenti da piombo. Il materiale è prodotto nel rispetto delle norme di qualità ISO 9001 e della norma di rispetto dell'ambiente ISO 14001. Le polveri disperse in ambiente sono 0.30 gr./m² prodotto, a fonte delle normative più ristrette che permettono fino a 5.0 gr/m² prodotto. Imballaggio antinfortunistico per grandi formati che prevede palletizzazione in orizzontale per evitare cadute delle lastre e imballo con quantità limitate di cartone (87.5 gr/m²) al fine di contenere i materiali di risulta sul cantiere. Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntinature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE - LASTRE DI GRES PORCELLANATO ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

CARATTERISTICHE TECNICHE	NORMA ISO STANDARD	SPESSORE	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME	VALORE MEDIO GIGACER		
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI		-	S > 410			
LATI	ISO 10545-2	-	± 0,6%	± 0,2%		
SPESSORE		-	± 5%	± 3%		
RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI		-	± 0,5%	± 0,2%		
ORTOGONALITÀ		-	± 0,6%	± 0,2%		
PLANARITÀ		-	± 0,5%	± 0,2%		
ASSORBIMENTO D'ACQUA		ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%	
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 6 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 12 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
MODULO DI ROTTURA	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N		
		≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)		
RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA	ISO 10545-6	-	≤ 175mm ³	≤ 145 mm ³		
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE	ISO 10545-8	-	≤ 9x10 ⁶ c 1	≤ 7x10 ⁶ c 1		
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI	-	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA AL GELO	ISO 10545-12	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO	ISO 10545-13	-	min. UB	RESISTE		
RESISTENZA ALLE MACCHIE	ISO 10545-14	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
SUPERFICI	SPESSORI	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
CONCRETE	≠4.8mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1
	≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1
	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET eccetto colore Ice	GS2/GB1



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397



GIGACER®

MADE 2.0

IT

Lastre in gres porcellanato tecnico multistrato realizzato con impasti colorati in massa mediante la moderna tecnologia “Continua” e “Continua Plus”, senza smalti e ad alta resistenza meccanica e superficiale. Disponibile nello spessore 12mm, costante su tutti i formati standard al fine di facilitare la preparazione dei sottofondi. Formati rettificati e bisellati a spigolo vivo con rompifilo sui lati. Made 2.0 è disponibile in 11 colori in 2 diverse superfici per ogni colore: mat, e bocciardato R11. I formati standard sono i seguenti: 1190x1190mm, 1190x594mm, 594x594mm. La finitura bocciardata è disponibile anche nel formato 146x146mm. È inoltre disponibile un’ampia gamma di mosaici e pezzi speciali. Posa modulare tra i vari formati standard con fuga da 2mm eccetto per il 146x146mm, calibro entro 5 decimi di mm, planarità inferiore a 0.3%. L’alto livello di resistenza e planarità è ottenuta grazie alla tecnologia “Continua” che permette la stratificazione di impasti omogenei di gres porcellanato pressati una prima volta a 100 kg/cm² ed una seconda volta a 500 kg/cm² con pressa da 7200 tons. Cottura a 1300°C con permanenza alla massima temperatura per 15’ e stabilizzazione delle tensioni di raffreddamento. Tutte le materie prime utilizzate sono a bassissimo contenuto di ferro ed esenti da piombo. Il materiale è prodotto nel rispetto delle norme di qualità ISO 9001 e della norma di rispetto dell’ambiente ISO 14001. Le polveri disperse in ambiente sono 0.30 gr./m² prodotto, a fonte delle normative più ristrette che permettono fino a 5.0 gr./m² prodotto. Imballaggio antinfortunistico per grandi formati che prevede palletizzazione in orizzontale per evitare cadute delle lastre e imballo con quantità limitate di cartone (87.5 gr/m²) al fine di contenere i materiali di risulta sul cantiere. Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntinature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE - LASTRE DI GRES PORCELLANATO ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

CARATTERISTICHE TECNICHE	NORMA ISO STANDARD	SPESSORE	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME	VALORE MEDIO GIGACER		
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	ISO 10545-2	-	S > 410			
LATI		-	± 0,6%	± 0,2%		
SPESSORE		-	± 5%	± 3%		
RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI		-	± 0,5%	± 0,2%		
ORTOGONALITÀ		-	± 0,6%	± 0,2%		
PLANARITÀ		-	± 0,5%	± 0,2%		
ASSORBIMENTO D'ACQUA	ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%		
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 6 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 12 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
MODULO DI ROTTURA	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N		
		≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)		
RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA	ISO 10545-6	-	≤ 175mm ³	≤ 145 mm ³		
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE	ISO 10545-8	-	≤ 9x10 6°c 1	≤ 7x10 6°c 1		
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI	-	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA AL GELO	ISO 10545-12	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO	ISO 10545-13	-	min. UB	RESISTE		
RESISTENZA ALLE MACCHIE	ISO 10545-14	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
SUPERFICI	SPESSORI	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
MADE 2.0 MAT	≠12mm ≠24mm	R10	-	> 0,40	> 36 WET except for ice colour	GS2/GB1
MADE 2.0 BOCCIARDATO	≠12mm ≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS3/GB2



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397



KREA

Lastre in gres porcellanato tecnico multistrato realizzato con impasti colorati in massa mediante la moderna tecnologia "Continua" e "Continua Plus", senza smalti e ad alta resistenza meccanica e superficiale. Disponibile nei due spessori 12mm e 4.8mm, costante su tutti i formati standard al fine di facilitare la preparazione dei sottofondi. Formati rettificati e bisellati a spigolo vivo con rompifilo sui lati. Prodotto strutturato con effetto cemento, disponibile in 8 colori e due spessori nei formati standard: 1190x1190mm, 1190x594mm, 594x594mm, 594x296mm. È inoltre disponibile un'ampia gamma di mosaici, decori e pezzi speciali. Il prodotto in spessore 4.8mm è utilizzabile per posa su nuovo massetto, dovutamente stagionato, senza ricorrere all'ausilio di fibre rinforzanti. Posa modulare tra i vari formati standard con fuga da 2mm, calibro entro 5 decimi di mm, planarità inferiore a 0.3%. L'alto livello di resistenza e planarità è ottenuta grazie alla tecnologia "Continua" che permette la stratificazione di impasti omogenei di gres porcellanato pressati una prima volta a 100 kg/cm² ed una seconda volta a 500 kg/cm² con pressa da 7200 ton. Cottura a 1300°C con permanenza alla massima temperatura per 15' e stabilizzazione delle tensioni di raffreddamento. Tutte le materie prime utilizzate sono a bassissimo contenuto di ferro ed esenti da piombo. Il materiale è prodotto nel rispetto delle norme di qualità ISO 9001 e della norma di rispetto dell'ambiente ISO 14001. Le polveri disperse in ambiente sono 0.30 gr./m² prodotto, a fronte delle normative più ristrette che permettono fino a 5.0 gr./m² prodotto. Imballaggio antinfortunistico per grandi formati che prevede pallettizzazione in orizzontale per evitare cadute delle lastre e imballo con quantità limitate di cartone (87.5 gr./m²) al fine di contenere i materiali di risulta sul cantiere. Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE - LASTRE DI GRES PORCELLANATO ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

CARATTERISTICHE TECNICHE	NORMA ISO STANDARD	SPESSORE	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME	VALORE MEDIO GIGACER		
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	ISO 10545-2	-	S > 410			
LATI		-	± 0,6%	± 0,2%		
SPESSORE		-	± 5%	± 3%		
RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI		-	± 0,5%	± 0,2%		
ORTOGONALITÀ		-	± 0,6%	± 0,2%		
PLANARITÀ		-	± 0,5%	± 0,2%		
ASSORBIMENTO D'ACQUA	ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%		
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 6 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 12 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
MODULO DI ROTTURA	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N		
		≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)		
RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA	ISO 10545-6	-	≤ 175mm ³	≤ 145 mm ³		
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE	ISO 10545-8	-	≤ 9x10 ⁻⁶ /°C	≤ 7x10 ⁻⁶ /°C		
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI	-	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA AL GELO	ISO 10545-12	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO	ISO 10545-13	-	min. UB	RESISTE		
RESISTENZA ALLE MACCHIE	ISO 10545-14	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
SUPERFICI	SPESSORI	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
KREA	≠4.8mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1
	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1

GIGACER®

LIGHT

IT

Lastre in gres porcellanato tecnico multistrato realizzato con impasti colorati in massa mediante la moderna tecnologia "Continua" e "Continua Plus", senza smalti e ad alta resistenza meccanica e superficiale. Disponibile nello spessore 4.8mm, costante su tutti i formati standard al fine di facilitare la preparazione dei sottofondi. Formati rettificati e bisellati a spigolo vivo con rompifilo sui lati. Prodotto strutturato con 5 rilievi differenti: gesso, scolpito, roccia, crespo, rigato, disponibile nel solo colore bianco e nei seguenti formati standard: 1190x1190mm, 1190x594mm, 594x594mm, 594x296mm, 196,66x196,66mm, 147x594mm. È inoltre disponibile un'ampia gamma di mosaici e pezzi speciali. Il prodotto in spessore 4.8mm e utilizzabile per posa su nuovo massetto, dovutamente stagionato, senza ricorrere all'ausilio di fibre rinforzanti. Posa modulare tra i vari formati standard con fuga da 2mm, calibro entro 5 decimi di mm, planarità inferiore a 0.3%. L'alto livello di resistenza e planarità è ottenuta grazie alla tecnologia "Continua" che permette la stratificazione di impasti omogenei di gres porcellanato pressati una prima volta a 100 kg/cm² ed una seconda volta a 500 kg/cm² con pressa da 7200 ton. Cottura a 1300°C con permanenza alla massima temperatura per 15' e stabilizzazione delle tensioni di raffreddamento. Tutte le materie prime utilizzate sono a bassissimo contenuto di ferro ed esenti da piombo. Il materiale è prodotto nel rispetto delle norme di qualità ISO 9001 e della norma di rispetto dell'ambiente ISO 14001. Le polveri disperse in ambiente sono 0.30 gr./m² prodotto, a fronte delle normative più ristrette che permettono fino a 5.0 gr./m² prodotto. Imballaggio antinfortunistico per grandi formati che prevede palletizzazione in orizzontale per evitare cadute delle lastre e imballo con quantità limitate di cartone (87.5 gr/m²) al fine di contenere i materiali di risulta sul cantiere. Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE - LASTRE DI GRES PORCELLANATO ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

CARATTERISTICHE TECNICHE	NORMA ISO STANDARD	SPESSORE	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME	VALORE MEDIO GIGACER		
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	ISO 10545-2	-	S > 410			
LATI		-	± 0,6%	± 0,2%		
SPESSORE		-	± 5%	± 3%		
RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI		-	± 0,5%	± 0,2%		
ORTOGONALITÀ		-	± 0,6%	± 0,2%		
PLANARITÀ		-	± 0,5%	± 0,2%		
ASSORBIMENTO D'ACQUA	ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%		
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 6 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 12 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
MODULO DI ROTTURA	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N		
		≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)		
RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA	ISO 10545-6	-	≤ 175mm ³	≤ 145 mm ³		
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE	ISO 10545-8	-	≤ 9x10 ⁻⁶ c ⁻¹	≤ 7x10 ⁻⁶ c ⁻¹		
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI	-	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA AL GELO	ISO 10545-12	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO	ISO 10545-13	-	min. UB	RESISTE		
RESISTENZA ALLE MACCHIE	ISO 10545-14	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
SUPERFICI	SPESSORI	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
LIGHT Crespo / Scolpito	≠4.8mm	R10	A + B	> 0,40	-	GS1
LIGHT Gesso / Rigato / Roccia		R9	A	> 0,40	-	GS1



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397

